



ГОСТ 19903-74

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ**

ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ

СОРТАМЕНТ

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ**

ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ

Сортамент

**ГОСТ
19903-74**

Hot-rolled steel sheets.
Dimensions

Дата введения 01.01.76

1. Настоящий стандарт распространяется на листовую горячекатаный прокат шириной 500 мм и более, изготовляемый в листах толщиной от 0,40 до 160 мм и рулонах толщиной от 1,2 до 12 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1969-79 в части конструкционного нелегированного проката обыкновенного качества и низколегированного толщиной от 1,00 до 2,80 мм в листах и рулонах и СТ СЭВ 3901-82 в части проката толщиной от 3,00 до 160 мм в листах.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 5).

2. Размеры проката, изготовляемого в листах, должны соответствовать указанным в табл. [1](#), в рулонах - в табл. [2](#).

(Измененная редакция, Изм. № 5).

3. Листовой прокат подразделяется:

а) по точности прокатки при толщине до 12 мм:

повышенной точности - А;

нормальной точности - Б;

б) по плоскостности:

особо высокой плоскостности - ПО;

высокой плоскостности - ПВ;

улучшенной плоскостности - ПУ;

нормальной плоскостности - ПН;

в) по характеру кромки:

с необрезной кромкой - НО,

с обрезной кромкой - О;

г) по размерам:

с указанием размеров по толщине, ширине и длине в соответствии с размерами, указанными в приложении, - форма I;

с указанием размеров по толщине в пределах, указанных в табл. [1](#), без указания размеров по ширине и длине - форма II;

с указанием размеров, кратных по ширине и длине, размерам, указанным в заказе, в пределах, установленных в табл. [1](#), - форма III;

с указанием мерных размеров, в пределах, указанных в табл. [1](#), с интервалами 10 мм по ширине и 50 мм по длине - форма IV. По согласованию потребителя с изготовителем интервалы по ширине и длине могут быть менее указанных.

Изготовление листового проката мерных размеров, отличающихся от размеров, указанных в приложении, производится по требованию потребителя.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

4. Предельные отклонения по толщине проката, изготавливаемого в листах и рулонах, в любой точке измерения не должны превышать норм, указанных в табл. 3 и 4.

Таблица 1

мм

Толщина листов	Минимальная и максима																		
	500	510	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950	1000	1100	1250	1400	1420	1500	1600
0,40; 0,45; 0,50; 0,55; 0,60	1200	710 1420	1200 2000	1400	1420	1420	1200 2000	1500 2000	-	-	-	-	2000	-	-	-	-	-	-
0,63; 0,65; 0,70; 0,75	1200	710 1420	1420 2000	2000	1420	1420	1200 2000	1500 2000	-	-	-	-	2000	-	2500	-	-	-	-
0,8; 0,9	1200	710 1420	1420 2000	2000	1420	1420	1200 2000	1500 2000	1500	-	-	-	2000	-	2500	-	-	-	-
1,0	-	-	1420 2000	2000	1420	1420	1420 2000	1600 2000	1600	1700	1800	1900	1800	-	2500	-	-	-	-
1,2; 1,3; 1,4	-	-	1420 2000	2000	1420	1420	1420 2000	1500 2000	1600	1800	1800	2000	1800	2000	2500	-	-	-	-
					2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2500	2500	3000				

Толщина листов	Минимальная и максима																			
	500	510	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950	1000	1100	1250	1400	1420	1500	1600	
1,5; 1,6; 1,8	-	-	1420	1420	1420	1420	1420	1500	1600	1800	1500	2000	1500	2000	2000	2000	2000	2000	2000	-
			2000	2000	2000	2000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	
2,0; 2,2	-	-	1420	1420	1420	1420	1420	1500	1600	2000	1800	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	-
			2000	2000	2000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	
2,5; 2,8	-	-	2000	2000	2000	2000	1420	1600	1600	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	-
						6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	
3,0; 3,2; 3,5;	-	-	2000	2000	2000	2000	1420	1600	1600	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
						6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
3,8; 3,9																				
4,0; 4,5;	-	-	2000	2000	2000	2000	1420	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
						6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
5,0; 5,5																				
6; 6,5; 7; 7,5	-	-	-	-	-	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
						7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000
8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5	-	-	-	-	-	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	3000
						8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	12000	12000

Толщина листов	Минимальная и максима																		
	500	510	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950	1000	1100	1250	1400	1420	1500	1600
11; 11,5; 12; 12,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2000	2000	2000	2000	2000	2000	3000
													6000	6000	8000	8000	8000	12000	12000
13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23; 23,5; 24; 24,5; 25; 25,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2500	2500	2500	2500	2500	3000	3000
													6500	6500	12000	12000	12000	12000	11000
26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 34; 36; 38; 40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2500	2500	2500	3000	3000
															12000	12000	12000	12000	12000
42; 45; 48; 50; 52; 55; 58; 60; 62; 65; 68; 70; 72; 75; 78; 80; 82; 85;	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2500	2500	3000	3000	3000
															9000	9000	9000	9000	9000

Толщина листов	Минимальная и максима																			
	500	510	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950	1000	1100	1250	1400	1420	1500	1600	
87; 90; 92; 95; 100; 105; 110; 115; 120; 125; 130; 135; 140; 145; 150; 155; 160																				

Примечание. По требованию потребителя листовой прокат может изготавливаться других размеров, о

(Поправка. ИУС 7-2007 г.)

Таблица 2 мм

Ширина проката	Толщина проката, поставляемого в рулонах
500	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
530	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0

Ширина проката	Толщина проката, поставляемого в рулонах
550	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,5; 12,0
600	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
630	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
650	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
670	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
700	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
(710)	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
750	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0

Ширина проката	Толщина проката, поставляемого в рулонах
800	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
850	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
900	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
950	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1000	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1100	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1250	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1400	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0

Ширина проката	Толщина проката, поставляемого в рулонах
(1420)	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1500	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1600	3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1700	3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1800	3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1900	6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0
2000	6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0
2100	7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0
2200	7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0
<p>Примечание. По требованию потребителя листовой прокат может изготавливаться в рулонах других размеров по толщине и ширине по сравнению с указанной в табл. 2.</p>	

Таблица 3

мм

Толщина проката (листы и рулоны)	Пределы					
	от 500 до 750		св. 750 до 1000		св. 1000 до 1500	
	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки
От 0,40 до 0,50	+0,05	±0,07	-	-	-	-
Св. 0,50 до 0,60	±0,06	+0,08	-	-	-	-
» 0,60 » 0,75	+0,07	±0,09	±0,07	±0,09	-	-
» 0,75 » 0,90	±0,08	±0,10	±0,08	+0,10	-	-
» 0,90 » 1,10	±0,09	±0,11	±0,09	±0,12	-	-
» 1,10 » 1,20	±0,10	±0,12	±0,11	±0,13	±0,12	±0,12
» 1,20 » 1,30	+0,11	±0,13	±0,12	±0,14	±0,12	±0,12
» 1,30 » 1,40	±0,11	±0,14	±0,12	±0,15	±0,12	±0,12

Толщина проката (листы и рулоны)	Пределы					
	от 500 до 750		св. 750 до 1000		св. 1000 до 1500	
	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки
» 1,40 » 1,60	±0,12	±0,15	±0,13	±0,15	±0,13	+0,12
» 1,60 » 1,80	±0,13	±0,15	±0,14	±0,17	±0,14	±0,13
» 1,80 » 2,00	±0,14	±0,16	+0,15	±0,17	+0,16	±0,14
» 2,00 » 2,20	±0,15	±0,17	+0,16	±0,18	±0,17	±0,15
» 2,20 » 2,50	±0,16	±0,18	±0,17	±0,19	±0,18	±0,16
» 2,50 » 3,00	±0,17	±0,19	±0,18	±0,20	±0,19	±0,17
» 3,00 » 3,50	±0,18	±0,20	±0,19	±0,21	±0,20	±0,18
» 3,50 » 3,90	±0,20	±0,22	±0,21	+0,23	±0,22	+0,20

Толщина проката (листы и рулоны)	Пределы					
	от 500 до 750		св. 750 до 1000		св. 1000 до 1500	
	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки
» 3,90 » 5,5	+0,10 -0,40	+0,20 -0,40	+0,15 -0,40	+0,30 -0,40	+0,10 -0,50	+0,10 -0,50
» 5,5 » 7,5	-0,50	+0,10 -0,50	+0,10 -0,60	+0,20 -0,60	+0,10 -0,60	+0,10 -0,60
» 7,5 » 10,0	-0,80	+0,10 -0,80	+0,10 -0,80	+0,20 -0,80	+0,20 -0,80	+0,20 -0,80
» 10,0 » 12,0	-0,80	+0,20 -0,80	+0,10 -0,80	+0,20 -0,80	+0,20 -0,80	+0,20 -0,80

Примечания:

1. По требованию предприятий Министерства авиационной промышленности в пределах предельных отклонений.

2. По согласованию изготовителя с потребителем листовой и рулонный прокат

$\pm 0,14$ мм - для проката толщиной св. 1,10 до 1,20 мм, шириной св. 1000 до 1500 мм;

$\pm 0,16$ мм - для проката толщиной св. 1,30 до 1,40 мм, шириной св. 1000 до 1500 мм;

$\pm 0,12$ мм - для проката толщиной св. 1,40 до 1,60 мм, шириной св. 750 до 1000 мм;

$\pm 0,16$ мм - » шириной св. 1000 до 1500 мм, нормальной точности прокатки;

Толщина проката (листы и рулоны)	Пределы					
	от 500 до 750		св. 750 до 1000		св. 1000 до 1500	
	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки
<p>±0,16 мм - для проката толщиной св. 1,60 до 1,80 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, нормальной точности прокатки;</p> <p>±0,17 мм - » шириной св. 1000 до 1500 мм, нормальной точности прокатки;</p> <p>±0,15 мм - для проката толщиной св. 2,00 до 2,20 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, нормальной точности прокатки;</p> <p>±0,17 мм - » нормальной точности прокатки;</p> <p>±0,16 мм - для проката толщиной св. 2,20 до 2,50 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, нормальной точности прокатки;</p> <p>±0,18 мм - » нормальной точности прокатки;</p> <p>±0,17 мм - для проката толщиной св. 2,50 до 3,00 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, нормальной точности прокатки;</p> <p>±0,19 мм - » нормальной точности прокатки.</p>						

Таблица 4

мм

Толщина проката	Предельное отклонение по толщине проката при ширине													
	Св. 1000 до 1200	Св. 1200 до 1500	Св. 1500 до 1700	Св. 1700 до 1800	Св. 1800 до 2000	Св. 2000 до 2300	Св. 2300 до 2500	Св. 2500 до 2600	Св. 2600 до 2800	Св. 2800 до 3000	Св. 3000 до 3200	Св. 3200 до 3400	Св. 3400 до 3600	Св. 3600 до 3800
Св. 12,5 до 25,0	+0,2	+0,2	+0,3	+0,4	+0,6	+0,8	+0,8	+1,0	+1,1	+1,2	+1,3	+1,4	-	-
	-0,8	-0,8	-0,8	-0,8	-0,8	-0,8	-0,8	-0,8	-0,8	-0,8	-0,8	-0,8	-0,8	-0,8
» 25,0 » 30,0	+0,2	+0,2	+0,3	+0,4	+0,6	+0,8	+0,9	+1,0	+1,1	+1,2	+1,3	+1,4	+1,5	+1,6
	-0,9	-0,9	-0,9	-0,9	-0,9	-0,9	-0,9	-0,9	-0,9	-0,9	-0,9	-0,9	-0,9	-0,9
» 30,0 » 34,0	+0,2	+0,3	+0,3	+0,4	+0,5	+0,8	+0,9	+1,0	+1,2	+1,3	+1,4	+1,5	+1,6	+1,7
	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0
» 34,0 » 40,0	+0,3	+0,4	+0,5	+0,6	+0,7	+0,9	+1,0	±1,1	+1,3	+1,4	+1,5	+1,6	+1,7	+1,8
	-1,1	-1,1	-1,1	-1,1	-1,1	-1,1	-1,1	-1,1	-1,1	-1,1	-1,1	-1,1	-1,1	-1,1
» 40,0 » 50,0	+0,4	+0,5	+0,6	+0,7	+0,8	+1,0	+1,1	±1,2	+1,4	+1,5	+1,6	+1,7	+1,8	+1,9
	-1,2	-1,2	-1,2	-1,2	-1,2	-1,2	-1,2	-1,2	-1,2	-1,2	-1,2	-1,2	-1,2	-1,2

Толщина проката	Предельное отклонение по толщине проката при ширине													
	Св. 1000 до 1200	Св. 1200 до 1500	Св. 1500 до 1700	Св. 1700 до 1800	Св. 1800 до 2000	Св. 2000 до 2300	Св. 2300 до 2500	Св. 2500 до 2600	Св. 2600 до 2800	Св. 2800 до 3000	Св. 3000 до 3200	Св. 3200 до 3400	Св. 3400 до 3600	Св. 3600 до 3800
» 50,0 » 60,0	+0,6	+0,6	+0,7	+0,8	+0,9	+1,0	+1,1	+1,2	+1,4	+1,5	+1,6	+1,7	+1,8	+1,9
	-1,3	-1,3	-1,3	-1,3	-1,3	-1,3	-1,3	-1,3	-1,3	-1,3	-1,3	-1,3	-1,3	-1,3
» 60,0 » 70,0	-	+0,7	+0,8	+0,9	+1,0	+1,1	+1,2	+1,3	+1,4	+1,5	±1,6	+1,7	+1,8	+1,9
		-1,6	-1,6	-1,6	-1,6	-1,6	-1,6	-1,6	-1,6	-1,6	-1,6	-1,6	-1,6	-1,6
» 70,0 » 80,0	-	+0,7	+0,8	+0,9	+1,0	+1,1	+1,2	+1,3	+1,4	+1,5	+1,6	+1,7	+1,8	+1,9
		-2,2	-2,2	-2,2	-2,2	-2,2	-2,2	-2,2	-2,2	-2,2	-2,2	-2,2	-2,2	-2,2
» 80,0 » 90,0	-	+0,8	+0,9	+1,0	+1,1	+1,2	+1,3	+1,4	+1,5	+1,6	+1,7	+1,8	+1,9	+2,0
		-2,5	-2,5	-2,5	-2,5	-2,5	-2,5	-2,5	-2,5	-2,5	-2,5	-2,5	-2,5	-2,5
» 90,0 » 100,0	-	+0,9	+1,0	+1,1	+1,2	+1,3	+1,4	+1,5	+1,6	+1,7	+1,8	+1,9	+2,0	+2,1
		-2,7	-2,7	-2,7	-2,7	-2,7	-2,7	-2,7	-2,7	-2,7	-2,7	-2,7	-2,7	-2,7

Толщина проката	Предельное отклонение по толщине проката при ширине													
	Св. 1000 до 1200	Св. 1200 до 1500	Св. 1500 до 1700	Св. 1700 до 1800	Св. 1800 до 2000	Св. 2000 до 2300	Св. 2300 до 2500	Св. 2500 до 2600	Св. 2600 до 2800	Св. 2800 до 3000	Св. 3000 до 3200	Св. 3200 до 3400	Св. 3400 до 3600	Св. 3600 до 3800
» 100,0 » 115,0	-	+1,1	+1,2	+1,3	+1,4	+1,5	+1,6	+1,7	+1,8	+1,9	+2,0	+2,1	+2,2	+2,3
		-3,1	-3,1	-3,1	-3,1	-3,1	-3,1	-3,1	-3,1	-3,1	-3,1	-3,1	-3,1	-3,1
» 115,0 » 125,0	-	+1,4	+1,5	+1,6	+1,7	+1,8	+1,9	+2,0	+2,1	+2,2	+2,3	+2,4	+2,5	+2,6
		-3,5	-3,5	-3,5	-3,5	-3,5	-3,5	-3,5	-3,5	-3,5	-3,5	-3,5	-3,5	-3,5
» 125,0 » 140,0	-	+1,6	+1,7	+1,8	+1,9	+2,0	+2,1	+2,2	+2,3	+2,4	+2,5	+2,6	+2,8	+3,0
		-3,8	-3,8	-3,8	-3,8	-3,8	-3,8	-3,8	-3,8	-3,8	-3,8	-3,8	-3,8	-3,8
» 140,0 » 160,0	-	+1,9	+2,0	+2,1	+2,2	+2,3	+2,4	+2,5	+2,6	+2,7	+2,8	+2,9	+3,0	+3,1
		-4,2	-4,2	-4,2	-4,2	-4,2	-4,2	-4,2	-4,2	-4,2	-4,2	-4,2	-4,2	-4,2

Примечание. По требованию предприятий Министерства авиационной промышленности допускается изготовление листового проката с минусовыми допусками, равными по величине сумме предельных отклонений.

5. По требованию потребителя разнотолщинность проката, изготавливаемого в рулонах, в одном поперечном сечении не должна превышать половины суммы предельных отклонений по толщине.

6. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготовляемого в рулонах, не должны превышать:

+5 мм - при ширине от 500 до 1000 мм включ.;

+10 мм - при ширине св. 1000 мм.

7. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготовляемого в листах, не должны превышать норм, указанных в табл. 5.

Таблица 5

мм

Ширина проката	Толщина проката	Предельное отклонение по ширине проката
До 800	До 3,9	+6
Св. 800		+10
До 1500	Св. 3,9 до 16	+10
Св. 1500		+15
Все ширины	Св. 16 до 60	+25
	св. 60 до 100	+50
	св. 100 до 160	+75
<p>Примечание. Для листов длиной свыше 8 м при толщине до 12 мм, предельные отклонения по ширине не должны превышать 0,2 % длины.</p>		

По согласованию изготовителя с потребителем предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготовляемого в листах, не должны превышать:

+5 мм - при ширине до 1000 мм включ.;

+10 мм - при ширине стали св. 1000 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

8. Предельные отклонения по ширине листового проката, прокатанного полистно и изготовляемого с необрезной кромкой, не должны превышать более чем на 50 мм предельных отклонений по ширине, указанных в табл. [5](#).

По согласованию потребителя с изготовителем допускаются другие предельные отклонения, обеспечивающие получение потребителем листов с размерами, указанными в заказе.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

9. Предельные отклонения по ширине проката, прокатанного на непрерывных станах и изготовляемого с необрезной кромкой, не должны превышать:

+20 мм - при ширине до 1000 мм;

+30 мм - при ширине свыше 1000 мм.

10. Предельные отклонения по длине проката, прокатанного полистно, не должны превышать норм, указанных в табл. [6](#).

Таблица 6

мм

Длина проката	Толщина проката	Предельное отклонение по длине проката
До 1500	До 3,9	+10
Св. 1500		+15

Длина проката	Толщина проката	Предельное отклонение по длине проката
До 2000	Св. 3,9 до 16	+10
Св. 2000 до 6000		+25
» 6000		+35
До 3000	Св. 16 до 60	+15
Св. 3000 до 6000		+25
» 6000		+40
Все длины	Св. 60 до 100	+50
	» 100 » 160	+75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Предельные отклонения по длине проката, прокатанного на непрерывных станах и порезанного на листы, не должны превышать норм, указанных в табл. 7.

Таблица 7

мм

Длина проката	Толщина проката	Предельное отклонение по длине проката
До 1500	До 3,9	+15
Св. 1500		+20
До 4000	Св. 3,9	+20
Св. 4000		+25

(Измененная редакция, Изм. № 3).

12. Отклонения от плоскостности на 1 м длины проката, изготавливаемого в листах, не должны превышать норм, указанных в табл. 8.

13. Серповидность проката, изготавливаемого в рулонах, не должна превышать 10 мм на длине 3 м. По согласованию изготовителя с потребителем серповидность проката, изготавливаемого в листах, не должна превышать 2 мм на 1 м длины.

По согласованию потребителя с изготовителем может устанавливаться другая предельная величина серповидности.

(Измененная редакция, Изм. № 6).

14. Резка листов должна проводиться под прямым углом. Косина реза и серповидность не должны выводить листы за номинальные размеры по ширине и длине.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 8

мм

Вид плоскостности	Отклонение от плоскостности при толщине проката, мм, не более		
	0,4 - 1,4	1,5 - 3,9	4,0 и более
Особо высокая	8	8	5
Высокая	10	10	8
Улучшенная	15	12	10
Нормальная	20	15	12

Примечания:

1. Отклонения от плоскостности, приведенные в табл. 8, распространяются на листы из проката с $s_B < 70$ кгс/мм², для листов из проката с $s_B > 70$ кгс/мм² нормы устанавливаются в стандартах на общие технические требования или в технических условиях.

2. Листовой прокат с особо высокой плоскостностью изготавливается по согласованию потребителя с изготовителем.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

15. При изготовлении проката в листах и рулонах с необрезной кромкой надрывы и другие дефекты (если они имеются на кромках) не должны превышать половины предельных отклонений по ширине и выводить листы за номинальный размер по ширине, указанной в заказе.

16. Прокат, изготавливаемый в рулонах, не должен иметь скрученных и смятых концов. Допускаются в отдельных местах загнутые кромки под углом не более 90°.

17. Телескопичность проката, изготавливаемого в рулонах, не должна превышать норм, указанных в табл. 9.

Таблица 9

мм

Толщина проката	Ширина проката	Телескопичность рулонов
До 2,5	До 800	50
	Св. 800	100
Св. 2,5	До 800	35
	Св. 800	70
<p>Примечание. По согласованию изготовителя с потребителем телескопичность проката в рулонах толщиной до 2,5 мм, шириной св. 800 мм не должна превышать 70 мм.</p>		

Превышение одного внутреннего или одного наружного витка над поверхностью торца рулона не является телескопичностью.

Допускается неплотное прилегание двух наружных витков рулона.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

18. Измерение толщины проката проводят:

а) на листах - на расстоянии не менее 100 мм от торцов и не менее 40 мм от кромок;

б) на рулонах - на расстоянии не менее 40 мм от кромок и не менее 2 м от конца рулона.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

19. Ширина проката, изготавливаемого в рулонах, измеряется на расстоянии не менее 2 м от конца рулона.

Концы неполной ширины по длине не должны превышать ширины рулона. По требованию потребителя концы неполной ширины должны быть обрезаны.

20. Методы измерения отклонений формы - по [ГОСТ 26877](#).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 6).

21. Прокат в рулонах может состоять не более чем из двух кусков (отдельных или соединенных сварным швом).

Отношение длин кусков в одном рулоне не должно быть менее 1:5. По согласованию потребителя с изготовителем допускаются рулоны с большим количеством кусков или сварных швов.

22. Внутренний диаметр рулона должен быть не менее 650 мм и не более 1000 мм.

23. Максимальная масса каждого рулона не должна превышать 20 т. По согласованию потребителя с изготовителем допускаются рулоны другой массы.

21 - 23. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

ТАБЛИЦА ОПРЕДЕЛЕННЫХ СКЛАДСКИХ РАЗМЕРОВ ЛИСТОВ

мм

Толщина проката	Длина листового проката при шири													
	500	510	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950	1000	1100
0,40; 0,45; 0,50; 0,55; 0,60		710	1200	1400	1420	1420	1200	1500	-	-	-	-	2000	-
	1200	1420	1420				1420	2000						
			2000				2000							
0,63; 0,65; 0,70; 0,75	1200	710	1420	2000	1420	1420	1200	1500	-	-	-	-	2000	-
		1420	2000				1420	2000					2500	
							2000							
0,8; 0,9		710	1420	2000	1420	1420	1200	1500	1500	-	-	-	2000	-
	1200	1420	2000				1420	2000					2500	
							2000							
1,0	-	-	1420	2000	1420	1420	1420	1500				1800	1900	1800
			2000				2000	2000	1600	1700	2000			2000
														2500

Толщина проката	Длина листового проката при ширине													
	500	510	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950	1000	1100
1,2; 1,3; 1,4	-	-	1420		1420	1420	1420	1500	1600	1800	1800	2000	1800	
			2000	2000	2000	2000	2000	1600	2000	2000	2000		2000	2000
								2000					2500	

Толщина проката	Длина листового проката при шири													
	500	510	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950	1000	1100
1,5; 1,6; 1,8	-	-	1420	1420	1420	1420	1420	1500	1600	1800	1500		1500	
								1600			1800		1800	
			2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
								2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
								2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
								2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800
								3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
								3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
								4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
								4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
								5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
								5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
								6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000

Толщина проката	Длина листового проката при шири													
	500	510	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950	1000	1100

Толщина проката	Длина листового проката при шири													
	500	510	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950	1000	1100
2,0; 2,2	-	-	1420	1420	1420	1420	1420	1500	1600		1800			
								1600						
			2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
								2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
								2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
								2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800
								3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
								3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
								4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
								4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
								5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
								5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
								6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000

Толщина проката	Длина листового проката при шири													
	500	510	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950	1000	1100
2,5; 2,8	-	-	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
						2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
						2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
						2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800
						3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
						3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
						4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
						4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
						5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
						5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
						6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000

Толщина проката	Длина листового проката при шири													
	500	510	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950	1000	1100
3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9	-	-	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
						2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
						2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
						2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800
						3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
						3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
						4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
						4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
						5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
						5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
						6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000

Продолжение

мм

Толщина проката	Длина листового проката													
	600	650	670	700	710	750	800	850	900	930	1000	1100	1250	1400
4,0; 4,5; 5,0; 5,5					1420									
	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
				2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
				2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
				2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800
				3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
				3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
				4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
				4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
				5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
				5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
			6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	

Толщина проката	Длина листового проката													
	600	650	670	700	710	750	800	850	900	930	1000	1100	1250	1400
6; 6,5; 7; 7,5	-	-	-	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
				2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
				2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
				2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800
				3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
				3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
				4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
				4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
				5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
				5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
				6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
				7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000

Продолжение

ММ

Толщина проката	Длина листового проката														
	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950	1000	1100	1250	1400	1500
8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5	-	-	-	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
				2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
				2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
				2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800
				3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
				3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
				4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
				4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
				5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
				5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
				6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
				8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000

Толщина проката	Длина листового проката														
	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950	1000	1100	1250	1400	1500

Толщина проката	Длина листового проката														
	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950	1000	1100	1250	1400	1500
11; 11,5; 12; 12,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2000	2000	2000	2000	2000
											2200	2200	2200	2200	2200
											2500	2500	2500	2500	2500
											2800	2800	2800	2800	2800
											3000	3000	3000	3000	3000
											3500	3500	3500	3500	3500
											4000	4000	4000	4000	4000
											4500	4500	4500	4500	4500
											5000	5000	5000	5000	5000
											5500	5500	5500	5500	5500
											6000	6000	6000	6000	6000
													8000	8000	

Толщина проката	Длина листового проката														
	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950	1000	1100	1250	1400	1500

Продолжение

мм

Толщина проката	Длина листового проката											
	1000	1100	1250	1400	1420	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100
13; 13,5; 14; 14,5; 15,0;	2500	2500	2500	2500	2500							
15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18;	2800	2800	2800	2800	2800							
18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21;	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3200	3200	3200	3200	3200
21,5; 22; 22,5; 23; 23,5; 24;	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
24,5; 25; 25,5	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500
			7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000
			7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500
			8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000

Толщина проката	Длина листового											
	1000	1100	1250	1400	1420	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100
			9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000
			10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
			11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000			
			12000	12000	12000	12000						

Толщина проката	Длина листового											
	1000	1100	1250	1400	1420	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100
26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 34; 36; 38; 40	-	-	2500	2500	2500							
			2800	2800	2800							
			3000	3000	3000	3000	3000	3200	3200	3200	3200	3200
			3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
			4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
			4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
			5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
			5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
			6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
			6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500
			7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000
			7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500
		8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	

Толщина проката	Длина листового											
	1000	1100	1250	1400	1420	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100
			9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000
			10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
			11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000
			12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000

Толщина проката	Длина листового											
	1000	1100	1250	1400	1420	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100
42; 45; 48; 50; 52; 55; 58; 60; 62; 65; 68; 70; 72; 75; 78; 80; 82; 85; 87; 90; 92; 95; 100; 105; 110; 115; 120; 125; 130; 135; 140; 145; 150; 155; 160	-	-	2500	2500								
			2800	2800								
			3000	3000	3000	3000	3000					
			3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
			4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
			4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
			5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
			5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
			6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
			6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500
			7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000
			7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500
			8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000

Толщина проката	Длина листов											
	1000	1100	1250	1400	1420	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100
			9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000

Примечание. При поставке листов по форме № 1 допускается наличие не более трех других размеров, выбранных из данной таблицы, в количестве не более 20 % от партии, кровельного и оцинкованного проката не более 10 % от партии.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

И.Н. Голиков, Л.В. Меандров, И.С. Тришевский, И.С. Гринь, А.М. Мелешко, А.В. Дюбина, И.М. Козлова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27.06.74 № 1573

3. ВЗАМЕН ГОСТ 8597-57 в части листов шириной 500 мм и более, ГОСТ 3680-57 и ГОСТ 8075-56 в части горячекатаных листов, ГОСТ 5681-57

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1969-79 в части конструкционного нелегированного проката и низколегированного толщиной от 1,00 до 2,80 мм в листах и рулонах и СТ СЭВ 3901-82 в части проката толщиной от 3,00 до 160 мм в листах

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 26877-91	20

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 30.10.91 № 1625

7. ИЗДАНИЕ (март 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в ноябре 1979 г., сентябре 1982 г., октябре 1983 г., июле 1985 г., июне 1986 г., сентябре 1988 г. (ИУС 12-79, 12-82, 2-84, 6-85, 9-86, 1-89)